

LeakPointer II

Détecteur de fuites hors ligne pour le contrôle qualité des emballages sous atmosphère protectrice



Avantages

- Réduction des coûts grâce à des tests non destructifs
- Réduction du risque de contamination croisée (par rapport aux bacs à eau traditionnels)
- Réduction du risque d'erreur humaine
- Détection des fuites sur les emballages

Caractéristiques

- **NOUVEAU** : capteur optique
- **NOUVEAU** : pas de préchauffage
- Journalisation des données de mesure
- Possibilité de sélectionner le programme des produits via leur code-barres
- Cycle de test rapide (< 30 sec.)
- Facile à utiliser grâce à l'écran tactile
- Capteur CO₂ garanti 3 ans

Testez vos produits sans risque de contamination ni de destruction des emballages

Les fuites peuvent-elles nuire à votre budget ? Face aux taux de production élevés requis à l'heure actuelle, la réponse est malheureusement oui ! En effet, des livraisons entières de cartons fuyards risquent d'être rejetées à leur arrivée dans les points de vente ou, pire encore, sur la table des consommateurs.

Heureusement, il existe un moyen de détecter les fuites à l'avance pour préserver la renommée de votre marque. Ce moyen s'appelle LeakPointer II, un détecteur que devraient adopter tous les fabricants de produits conditionnés sous atmosphère protectrice.

À la fois plus rapide et plus précis que les méthodes de test conventionnelles, LeakPointer II peut détecter les fuites que laissent passer d'autres systèmes. Un précieux atout pour garantir la plus longue durée de conservation de vos produits.

Unique, sa technologie de test vous permet de détecter les fuites sans endommager les emballages. Les tests étant automatiques, il n'existe pratiquement aucun risque d'erreur humaine ou de contamination croisée, contrairement aux bacs à eau..

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT ?

LeakPointer II E2

1 : Un programme de détection individuel est créé pour chaque produit à tester. La première étape consiste donc à sélectionner le programme adéquat à l'aide de l'écran tactile ou d'un scanneur code-barres.

2 : Une fois le programme correct sélectionné, le carton est placé dans la chambre et le couvercle fermé. Le cycle de test démarre automatiquement.

3: Durant le test, un vide défini par l'utilisateur est appliqué. Le vide crée une différence de pression entre l'emballage et la chambre, permettant au CO₂ de s'échapper dans l'enceinte. Le cycle de test complet dure de 15 à 30 secondes selon la configuration du produit.

4: Au terme du cycle de test automatique, l'afficheur indique soit « OK », soit « Fuite », ce qui montre clairement si l'emballage testé présente une fuite. Les données du test sont automatiquement enregistrées et récupérées en vue d'établir des statistiques.



PBI/DS-Dash-gateec-LP II-FR-1

Caractéristiques techniques

Configurations disponibles	LeakPointer II	LeakPointer II E2
Types d'emballage	Emballages flexibles et rigides Emballages individuels ou cartons complets	Emballages flexibles et rigides Emballages individuels ou cartons complets
Dimensions max. des produits (PxHxL)	400 x 500 x 115 mm ou 230 x 330 x 190 mm - dû à la bulle	545 x 650 x 150 mm or 410 x 630 x 210 mm - dû à la bulle 270 x 500 x 270 mm - dû à la bulle (Adapté aux caisses E2 standard)
Alimentation électrique	230 VAC	400 VAC
Dimensions et poids	730 x 620 x 460 mm (PxHxL) 75 kg	815 x 1030 x 1050 mm (PxHxL) 173 kg
Spécifications techniques communes		
Type de capteur	Capteur optique	
Temps de chauffe	Après allumage ou pause : 1 minute	
Pression de test	Jusqu'à 200 mbar en termes absolus	
Nombre de programmes de test	500	
Raccordements	3 x RS232 pour imprimante, connexion PC et scanneur codes-barres	
Compatibilité avec des logiciels tiers	Mettler-Toledo FreeWeigh.net, Sartorius ProContol (WinSPC), OCS ComScale NT	
Conformité	CE	

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. Pour toute autre spécification, veuillez consulter la notice d'utilisation.